

elección correcta sierra cinta

Para seleccionar una hoja de sierra de cinta es necesario tener en cuenta los siguientes puntos:

1. Longitud de la cinta.

La dimensión de la sierra de cinta depende únicamente de la máquina de corte empleada. En el manual de instrucciones de su máquina encontrará la información.

2. Anchura de la sierra.

En las máquinas horizontales, la anchura de la cinta es especificada por el fabricante.

Las máquinas de sierra verticales permiten mayores variaciones de la anchura de la sierra. Sin embargo, la regla general es que cuanto más ancha es la hoja de sierra, mayor es su estabilidad.

Para el corte de contornos, el radio más pequeño a cortar es el factor que limita el ancho de la cinta.

3. Material del filo de corte.

Hay cuatro grandes grupos de materiales del filo de corte:

Acero al carbono

Dureza: 850 HV aprox.
Resistencia al revenido: 200° aprox.

Acero rápido

Dureza: 1000 HV aprox.
Resistencia al revenido: 600° aprox.

Metal duro

Dureza: 1600 HV aprox.
Resistencia al revenido: 800°

Diamante

Dureza: 9000 HV aprox

La mecanizabilidad del material a cortar es el factor determinante en la selección del material del filo de corte.

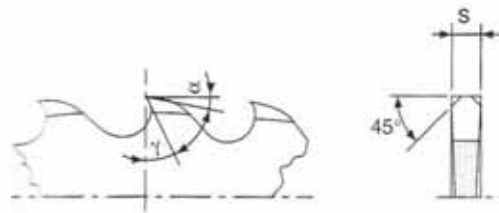
4. Dentado

En nuestra gama se puede elegir dentado constante y variable. Aquí, la longitud de contacto de la hoja de sierra de cinta con la pieza a cortar es decisiva.

RELACIÓN DE MEDIDAS

HxS mm.	DIENTES POR PULGADA															
6x0.90													10	10/14	14	
10x0.90													10	10/14	14	
13x0.65					4		6		6/10		8/12	10	10/14	14		
13x0.90			3		4		6		6/10	8	8/12	10	10/14	14		
20x0.90			3		4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	
27x0.90	2	2/3	3	—	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10	10/14	14	18	
34x1.10	2	2/3	3	—	4	4/6	6	5/8	6/10	8	8/12	10				
41x1.30	2	2/3	3	—	4	4/6	6	5/8	6/10	8						

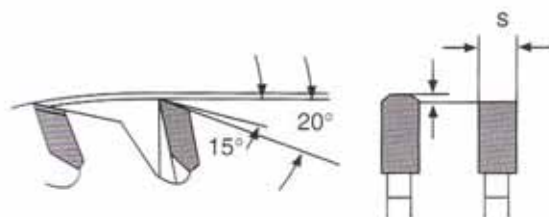
circulares de widia para hierro



SIERRA CIRCULAR EN HSS PARA HIERRO

DIÁMETRO Mm	ESPESOR Mm	DIÁMETRO INT. Mm	Nº DIENTES
200	1.8	32	60-80-100-130-160-200
225	1.9	32	72-90-120-140-180-220
250	2.0	32	80-100-128-160-200-250
250	2.5	32	80-100-128-160-200-250
275	2.0	32	90-110-140-180-220-280
275	2.5	32	90-110-140-180-220-280
300	2.0	32	94-120-160-180-220-300
300	2.5	32	94-120-160-180-220-300
315	2.0	32	100-120-160-200-240-300
315	2.5	32/40	100-120-160-200-240-300
315	3.0	32/40	100-120-160-200-240-300
350	2.5	32/40	110-140-180-220-280-350
350	3.0	32/40	110-140-180-220-280-350
370	3.0	40/50	110-140-180-220-280-350
400	3.0	40/50	120-160-200-240-310-350
400	3.5	40/50	120-160-200-240-310-350
425	3.0	40/50	130-160-220-260-320
425	3.5	40/50	130-160-220-260-320
450	3.0	40/50	140-180-230-280-350
450	3.5	40/50	140-180-230-280-350
500	4.0	40/50	160-200-260-310

circulares de widia para aluminio



DISCO DE SIERRA EN HM PARA ALUMINIO

DIÁMETRO Mm	ESPESOR Mm	DIÁMETRO INT. Mm	Nº DIENTES
200	3.0	32	48
200	3.0	32	64
225	3.2	32	56
250	3.2	32	60
250	3.2	32	80
275	3.3	32	64
300	3.3	32	72
300	3.3	32	84
300	3.3	32	96
330	3.4	32	72
330	3.4	32	96
350	3.4	32	84
350	3.4	32	96
350	3.4	32	112
370	3.6	32	90
400	3.6	32	96
400	3.6	32	120
420	3.8	32	96
450	3.8	32	96
450	3.8	32	112
500	4.2	32	112
500	4.2	32	120