

alimentación

hojas de sierra cinta



CARNE CONGELADA

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
12.5	0.50	1/2	.020	3TPI
12.5	0.60	1/2	.024	3TPI
15.5	0.45	5/8	.018	3TPI
16	0.36	5/8	.014	3TPI
16	0.40	5/8	.016	3TPI
16	0.50	5/8	.020	3TPI
16	0.56	5/8	.022	3TPI
16	0.60	5/8	.024	3TPI
16	0.63	5/8	.025	3TPI
19	0.56	1/2	.022	3TPI
20	0.50	1/2	.020	3TPI
20	0.60	1/2	.024	3TPI
25	0.50	1	.020	3TPI
25	0.60	1	.024	3TPI
25	0.80	1	.032	3TPI

PESCADO CONGELADO

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
16	0.36	5/8	.014	3TPI
16	0.40	5/8	.016	3TPI
16	0.50	5/8	.020	3TPI
16	0.56	5/8	.022	3TPI
19	0.56	1/2	.012	3TPI
35	0.80	1 3/8	.032	2TPI

CARNE FRESCA

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
10.5	0.56	3/8	.022	10TPI
12.5	0.40	1/2	.016	4TPI
12.5	0.50	1/2	.020	4TPE
12.5	0.50	1/2	.020	6TPI
12.5	0.60	1/2	.024	10TPI
12.5	0.60	1/2	.024	4TPI
12.5	0.60	1/2	.024	6TPI
15.5	0.45	5/8	.018	4TPI
15.5	0.45	5/8	.018	6TPI
16	0.40	5/8	.016	4TPI
16	0.50	5/8	.020	4TPI
16	0.50	5/8	.020	6TPI
16	0.50	5/8	.020	Halfmoon
16	0.56	5/8	.022	4TPI
16	0.60	5/8	.024	4TPI
16	0.60	5/8	.024	6TPI
18	0.60	1/2	.024	4TPI
19	0.56	1/2	.022	4TPI
20	0.50	1/2	.020	4TPI
20	0.50	1/2	.020	Halfmoon
20	0.60	1/2	.024	4TOPI
25	0.50	1	.020	4TPI
25	0.80	1	.032	4TPI

ABRIR EN CANAL

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
16	0.50	5/8	.020	SPS10
16	0.56	5/8	.022	3TPI
16	0.60	5/8	.024	SPS10
19	0.56	1/2	.022	3TPI
19	0.56	3/4	.022	SPS10

alimentación

hojas de sierra cinta

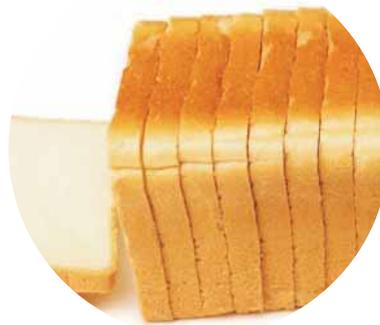
CUCHILLAS PARA CORTAR ALIMENTOS

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
2.5	0.50	1/2	.020	Convex
12.5	0.50	1/2	.020	Cóncava
10	0.45	3/8	.018	Convex
10	0.45	3/8	.018	Double
10	0.45	3/8	.018	Single
10	0.45	3/8	.018	Cóncava
10	0.50	3/8	.020	Double
10	0.50	3/8	.020	Single
12.5	0.50	1/2	.020	Double
12.5	0.50	1/2	.020	Single
12.5	0.60	1/2	.024	Double
12.5	0.60	1/2	.024	Single
16	0.50	5/8	.020	Convex
16	0.50	5/8	.020	Double
16	0.50	5/8	.020	Single
16	0.50	5/8	.020	Cóncava
16	0.56	5/8	.022	Cóncava
16	0.60	5/8	.024	Convex
16	0.60	5/8	.024	Double
16	0.60	5/8	.024	Single
20	0.50	1/2	.020	Convex
20	0.50	1/2	.020	Double
20	0.50	1/2	.020	Single
20	0.50	1/2	.020	Cóncava
20	0.60	1/2	.024	Double
20	0.60	1/2	.024	Single

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
20	0.70	1/2	.028	Double
20	0.70	1/2	.028	Single
25	0.50	1	.020	Convex
25	0.50	1	.020	Double
25	0.50	1	.020	Single
25	0.50	1	.020	Cóncava
25	0.60	1	.024	Double
25	0.60	1	.024	Single
25	0.80	1	.031	Double
25	0.80	1	.031	Single
30	0.50	1 1/8	.020	Double
30	0.50	1 1/8	.020	Single
30	0.60	1 1/8	.024	Double
30	0.60	1 1/8	.024	Single
30	0.70	1 1/8	.028	Double
30	0.70	1 1/8	.028	Single
30	0.80	1 1/8	.031	Double
30	0.80	1 1/8	.031	Single
35	0.70	1 3/8	.028	Double
35	0.70	1 3/8	.028	Single
40	0.70	1 5/8	.028	Double
40	0.70	1 5/8	.028	Single
40	0.80	1 5/8	.031	Convex
40	0.80	1 5/8	.031	Double
40	0.80	1 5/8	.031	Single
50	0.80	1 5/8	.031	Double

PAN

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas	Dentado
12.5	0.50	1/2	.020	Convex
12.5	0.50	1/2	.020	Cóncava
12.5	0.50	1/2	.020	Smooth
12.5	0.50	1/2	.020	Dentada



BACON

Ancho Mm	Espesor Mm	Ancho pulgadas	Espesor pulgadas
12.5	0.50	1/2	.020

alimentación

hojas de sierra cinta



LA ULTIMA GENERACIÓN EN HOJAS DE SIERRA CINTA

«El perfil más afilado»



En MunkforsSagar, las **hojas de sierra cinta** son nuestra especialidad y contamos con la experiencia de más de 50 años de fabricación dentro de la industria cárnica. Fabricamos **hojas de sierra cinta** de la más alta calidad. Cada **sierra cinta** es una herramienta de precisión.



Mantenga la rueda de transmisión limpia y compruebe sus hojas de sierra cinta regularmente – como medida de seguridad.



Para obtener el máximo de rendimiento sólo es necesario seguir unas normas sencillas de mantenimiento. Planifique un programa de control para la inspección, limpieza y mantenimiento de sus equipos de corte.



Realice el corte siempre vertical sobre la carne, nunca doble la sierra mientras realiza la operación de corte. No empuje la hoja de sierra cinta, sino que permita que se desplace ella misma a través del corte de la carne con una ligera presión.



Utilice siempre la tensión correcta en la Hoja de Sierra Cinta. Manténgala en posición mientras realiza el corte. Un exceso de tensión puede ocasionar rotura en la hoja de sierra.



Asegúrese que la Hojas de Sierra cinta están correctamente ajustadas. Ajuste los controles de tal modo que la Hoja de Sierra circule por el medio de la guía de ajuste.



Ajuste el soporte posterior de tal modo sirva de apoyo a la Hoja de Sierra Cinta únicamente durante su funcionamiento.



No permita que la espátula de la Hoja de Sierra Cinta esté en contacto con los dientes de la sierra.

Este cumplimiento de las instrucciones es esencial para lograr el máximo de seguridad para el usuario. Siguiendo estos pasos, generará un proceso productivo para el logro de un producto final de la más alta calidad, con un mejor corte, color del producto y vida de su herramienta.