

elección correcta sierra cinta

Para seleccionar una hoja de sierra de cinta es necesario tener en cuenta los siguientes puntos:

1. Longitud de la cinta.

La dimensión de la sierra de cinta depende únicamente de la máquina de corte empleada. En el manual de instrucciones de su máquina encontrará la información.

2. Anchura de la sierra.

En las máquinas horizontales, la anchura de la cinta es especificada por el fabricante.

Las máquinas de sierra verticales permiten mayores variaciones de la anchura de la sierra. Sin embargo, la regla general es que cuanto más ancha es la hoja de sierra, mayor es su estabilidad.

Para el corte de contornos, el radio más pequeño a cortar es el factor que limita el ancho de la cinta.

3. Material del filo de corte.

Hay cuatro grandes grupos de materiales del filo de corte:

Acero al carbono

Dureza: 850 HV aprox.
Resistencia al revenido: 200° aprox.

Acero rápido

Dureza: 1000 HV aprox.
Resistencia al revenido: 600° aprox.

Metal duro

Dureza: 1600 HV aprox.
Resistencia al revenido: 800°

Diamante

Dureza: 9000 HV aprox

La mecanizabilidad del material a cortar es el factor determinante en la selección del material del filo de corte.

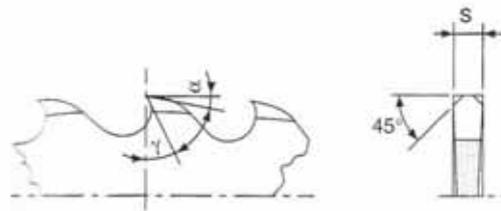
4. Dentado

En nuestra gama se puede elegir dentado constante y variable. Aquí, la longitud de contacto de la hoja de sierra de cinta con la pieza a cortar es decisiva.

RELACIÓN DE MEDIDAS

| HxS mm. | DIENTES POR PULGADA | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|---------------------|-----|---|---|---|-----|---|-----|------|---|------|----|-------|-------|----|--|
| 6x0.90 | | | | | | | | | | | | | 10 | 10/14 | 14 | |
| 10x0.90 | | | | | | | | | | | | | 10 | 10/14 | 14 | |
| 13x0.65 | | | | | 4 | | 6 | | 6/10 | | 8/12 | 10 | 10/14 | 14 | | |
| 13x0.90 | | | 3 | | 4 | | 6 | | 6/10 | 8 | 8/12 | 10 | 10/14 | 14 | | |
| 20x0.90 | | | 3 | | 4 | 4/6 | 6 | 5/8 | 6/10 | 8 | 8/12 | 10 | 10/14 | 14 | 18 | |
| 27x0.90 | 2 | 2/3 | 3 | — | 4 | 4/6 | 6 | 5/8 | 6/10 | 8 | 8/12 | 10 | 10/14 | 14 | 18 | |
| 34x1.10 | 2 | 2/3 | 3 | — | 4 | 4/6 | 6 | 5/8 | 6/10 | 8 | 8/12 | 10 | | | | |
| 41x1.30 | 2 | 2/3 | 3 | — | 4 | 4/6 | 6 | 5/8 | 6/10 | 8 | | | | | | |

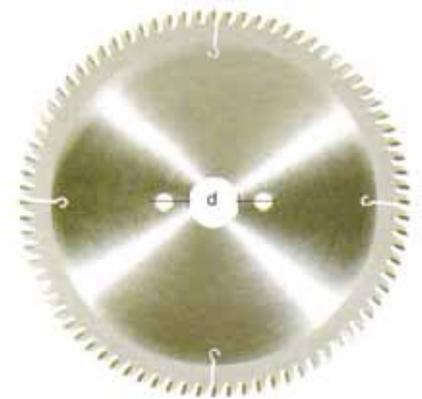
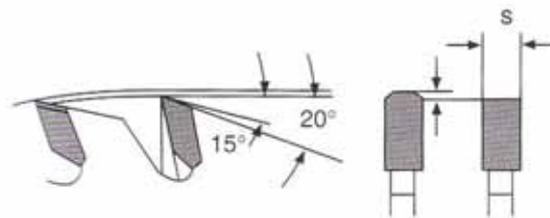
circulares de widia para hierro



SIERRA CIRCULAR EN HSS PARA HIERRO

| DIÁMETRO Mm | ESPESOR Mm | DIÁMETRO INT. Mm | Nº DIENTES |
|-------------|------------|------------------|-------------------------|
| 200 | 1.8 | 32 | 60-80-100-130-160-200 |
| 225 | 1.9 | 32 | 72-90-120-140-180-220 |
| 250 | 2.0 | 32 | 80-100-128-160-200-250 |
| 250 | 2.5 | 32 | 80-100-128-160-200-250 |
| 275 | 2.0 | 32 | 90-110-140-180-220-280 |
| 275 | 2.5 | 32 | 90-110-140-180-220-280 |
| 300 | 2.0 | 32 | 94-120-160-180-220-300 |
| 300 | 2.5 | 32 | 94-120-160-180-220-300 |
| 315 | 2.0 | 32 | 100-120-160-200-240-300 |
| 315 | 2.5 | 32/40 | 100-120-160-200-240-300 |
| 315 | 3.0 | 32/40 | 100-120-160-200-240-300 |
| 350 | 2.5 | 32/40 | 110-140-180-220-280-350 |
| 350 | 3.0 | 32/40 | 110-140-180-220-280-350 |
| 370 | 3.0 | 40/50 | 110-140-180-220-280-350 |
| 400 | 3.0 | 40/50 | 120-160-200-240-310-350 |
| 400 | 3.5 | 40/50 | 120-160-200-240-310-350 |
| 425 | 3.0 | 40/50 | 130-160-220-260-320 |
| 425 | 3.5 | 40/50 | 130-160-220-260-320 |
| 450 | 3.0 | 40/50 | 140-180-230-280-350 |
| 450 | 3.5 | 40/50 | 140-180-230-280-350 |
| 500 | 4.0 | 40/50 | 160-200-260-310 |

circulares de widia para aluminio



DISCO DE SIERRA EN HM PARA ALUMINIO

| DIÁMETRO Mm | ESPESOR Mm | DIÁMETRO INT. Mm | Nº DIENTES |
|-------------|------------|------------------|------------|
| 200 | 3.0 | 32 | 48 |
| 200 | 3.0 | 32 | 64 |
| 225 | 3.2 | 32 | 56 |
| 250 | 3.2 | 32 | 60 |
| 250 | 3.2 | 32 | 80 |
| 275 | 3.3 | 32 | 64 |
| 300 | 3.3 | 32 | 72 |
| 300 | 3.3 | 32 | 84 |
| 300 | 3.3 | 32 | 96 |
| 330 | 3.4 | 32 | 72 |
| 330 | 3.4 | 32 | 96 |
| 350 | 3.4 | 32 | 84 |
| 350 | 3.4 | 32 | 96 |
| 350 | 3.4 | 32 | 112 |
| 370 | 3.6 | 32 | 90 |
| 400 | 3.6 | 32 | 96 |
| 400 | 3.6 | 32 | 120 |
| 420 | 3.8 | 32 | 96 |
| 450 | 3.8 | 32 | 96 |
| 450 | 3.8 | 32 | 112 |
| 500 | 4.2 | 32 | 112 |
| 500 | 4.2 | 32 | 120 |